# 1.1 КОНТРАКТНЫЕ ДАННЫЕ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Контактные данные | | | |
| Компания: |  | | |
| Местоположение причала: |  | | |
| Применимые стандарты/регламенты: |  | | |
| Контактное лицо: |  | E-mail: |  |

# 1.2 ДАННЫЕ О ПРОЕКТЕ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Данные о проекте | | | |
| Тип проекта: | □ Новый терминал/порт | □ Замена | □ Расширение |
| Стадия проекта: | □ Предпроектная стадия | □ Формирование бюджета | □ Действующий проект |
| Срок поставки: |  | | |

# 1.3 ДАННЫЕ О ПЛОЩАДКЕ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Данные о площадке | | | | | | | | |
| Местоположение: | Город: |  | | Страна: | |  | | |
| Название терминала: |  | | | | | | | |
| Температуры: | Мин.: |  | | Макс.: | |  | | |
| Макс.скорость ветра: |  | | | | | | м/с | |
| Класс опасной зоны: |  | | | | | | ATEX | |
| Группа опасной смеси: |  | | | | | | | |
| Размер судна | Мин.дедвейт: | |  | | Макс.дедвейт: | | |  |

# 1.4 ТРУБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Позиция TFM | Диаметр (дюйм) | Рабочая среда | Расход (м3/час) | Удельный вес (кг/м3) | Вязкость среды  (сСт/ сП) | Допустимый перепад давления  (Бар) |
| Шланговая станция 1 |  |  |  |  |  |  |
| Шланговая станция 2 |  |  |  |  |  |  |
| Шланговая станция 3 |  |  |  |  |  |  |
| Шланговая станция 4 |  |  |  |  |  |  |
| Шланговая станция 5 |  |  |  |  |  |  |
| Шланговая станция 6 |  |  |  |  |  |  |
| Шланговая станция 7 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Примечание: Количество шланговых станций (вьюшек) определяется Заказчиком. Удалите или добавьте строки при необходимости.

# 1.5 КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Позиция TFM | Рабочее давление | Рабочая температура | Управление | | | Материал трубопровода |
| Шланговая станция 1 |  |  | □Электрический | □Гидравлический | □Пневматический |  |
| Шланговая станция 2 |  |  | □Электрический | □Гидравлический | □Пневматический |  |
| Шланговая станция 3 |  |  | □Электрический | □Гидравлический | □Пневматический |  |
| Шланговая станция 4 |  |  | □Электрический | □Гидравлический | □Пневматический |  |
| Шланговая станция 5 |  |  | □Электрический | □Гидравлический | □Пневматический |  |
| Шланговая станция 6 |  |  | □Электрический | □Гидравлический | □Пневматический |  |
| Шланговая станция 7 |  |  | □Электрический | □Гидравлический | □Пневматический |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

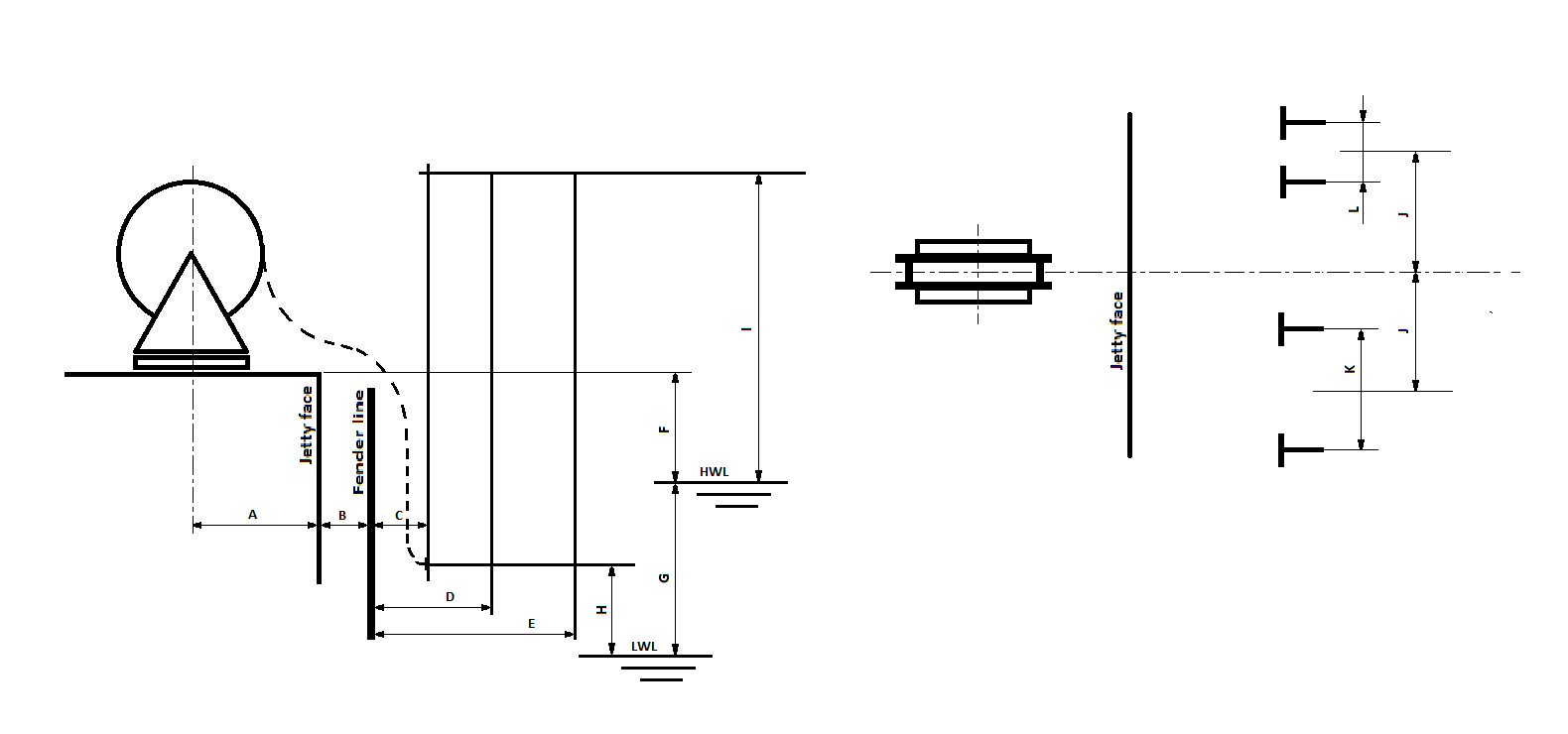
# 1.6 КОНСТРУКЦИЯ ШЛАНГОВОЙ СТАНЦИИ

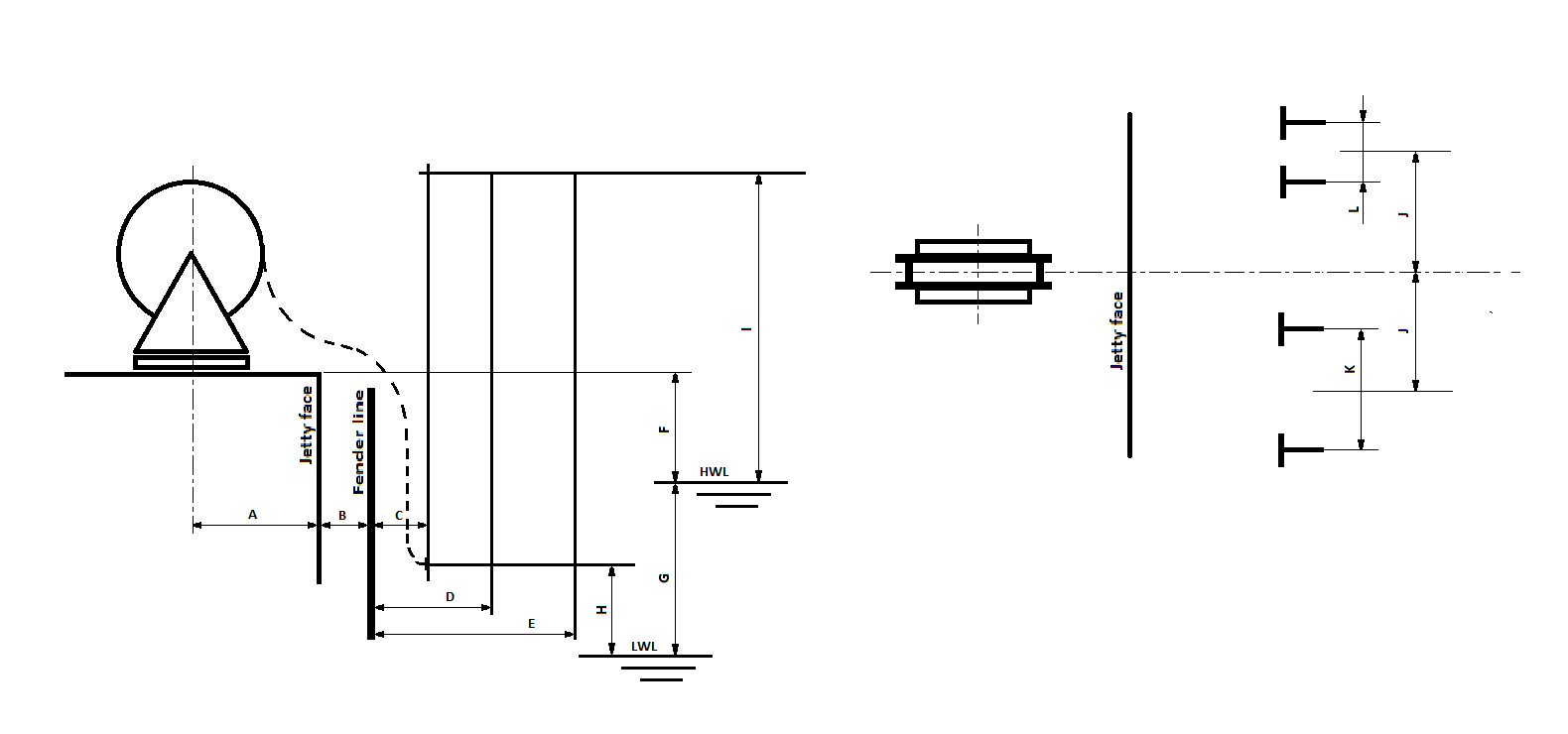
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Детали |  | |
| Крепление | □ Опорная конструкция  Прибл. высота: | □ Монтаж непосредственно на причал |
| Встроенные переходные мостки | □ Да | □ Нет |
| Кран (если применимо) | □ Стационарный | □ Телескопический |
| Система противопожарной безопасности (если применимо) | □ Да | □ Нет |
| Доступ (если применимо) | □ Лестница | □ Приставная лестница |
| Поддон для сбора утечек | □ Да | □ Нет |
| Расчетный срок службы |  | лет |

# 1.7 ХАРАКЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Позиция TFM | Быстродействующая  соединительная муфта | Быстроразъемное соединение (БРС) | ПАЗ | Электро-  обогрев | Возврат паров | Система продувки азотом |
| Шланговая станция 1 | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да  □ Нет | □ Да  □ Нет |
| Шланговая станция 2 | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да  □ Нет | □ Да  □ Нет |
| Шланговая станция 3 | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да  □ Нет | □ Да  □ Нет |
| Шланговая станция 4 | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да  □ Нет | □ Да  □ Нет |
| Шланговая станция 5 | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да  □ Нет | □ Да  □ Нет |
| Шланговая станция 6 | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да  □ Нет | □ Да  □ Нет |
| Шланговая станция 7 | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да □ Нет | □ Да  □ Нет | □ Да  □ Нет |
|  |  |  |  |  |  |  |

# 1.8 ГАБАРИТЫ СИСТЕМЫ





\*Jetty face – торец причала

Fender line – линия причального бруса

LWL – уровень малой воды

HWL – уровень полной воды

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| РАЗМЕРЫ ПРИЧАЛА (см. схему выше) | | | | |
| A | Расстояние от торца причала до осевой линии вьюшки QuayReel® | |  | м |
| B | Расстояние от торца причала до причальной линии/линии причального бруса | |  | м |
| C | Мин. расстояние от причальной линии/линии причального бруса до судового фланца | |  | м |
| D | Макс. расстояние от причальной линии/линии причального бруса до судового фланца | |  | м |
| РАЗМЕРЫ СУДНА (см. схему выше) | | | | |
| E | Требуемый диапазон дрейфа судна | |  | м |
| F | Расстояние от уровня причала до отметки уровня полной воды (HWL) | |  | м |
| G | Расстояние от уровня причала до отметки уровня малой воды (LWL) | |  | м |
| H | Расстояние от отметки уровня малой воды (LWL) до осевой линии судового фланца самого мелкого загружаемого судна | |  | м |
| I | Расстояние от отметки уровня полной воды (HWL) до осевой линии судового фланца самого крупного загружаемого судна | |  | м |
| J | Требуемый диапазон дрейфа судна | |  | м |
| K | Макс. расстояние между судовыми фланцами самого крупного загружаемого судна | |  | м |
| L | Мин. расстояние между судовыми фланцами самого мелкого загружаемого судна | |  | м |
| Дополнительная информация | | | | |
| Доступное место на причале | | Длина: | | м |
|  | | Ширина: | | м |
|  | | Высота: | | м |

*Примечание: пожалуйста, приложите фотографии или схему компоновки, если возможно.*