



Насосные системы для нефтегазовой промышленности и технологических процессов

Pumping systems for oil & gas and process applications

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Основанная в Милане в 1895 году, компания Перони Помпе С.п.А. является производителем возвратно-поступательных насосов с самого начала своей деятельности. Начиная с 50-х годов, Перони фокусирует свое внимание на разработке и производстве технологических возвратно-поступательных насосов согласно спецификации заказчика. Такой подход позволил Перони стать предпочтительным поставщиком промышленных насосов для международных нефтяных компаний,

привилегированным партнером лицензиаров по решению вопросов, касающихся инновационных насосных систем, и специалистом, способным разработать интегрированные решения для специализированных насосных систем. Сегодня, благодаря накопленному более чем за сто лет опыту, Перони является мировым лидером в разработке и производстве возвратно-поступательных насосов по стандарту API 674 и насосных систем для нефтегазового рынка. В особенности, Перони известна как производитель оборудования для

оффшорных установок, где считается ведущей компанией благодаря своему большому опыту в проектах для стационарных и плавучих нефтепромысловых платформ. Для увеличения производственного потенциала завод Перони, расположенный в городе Газта, в центральной части Италии, был недавно расширен. Было установлено большое количество современных механических станков, а также были добавлены цеха пескоструйной обработки и покраски для удовлетворения специфических требований оффшорного рынка.

COMPANY PROFILE

Peroni Pompe S.p.A. established in Milan in 1895, has been manufacturing reciprocating pumps since the beginning of its activity. Since the fifties Peroni has focused its activity on the designing and manufacturing of customized process reciprocating pumps. This approach has led Peroni to be internationally considered as a preferential supplier to international oil companies for pumps used in demanding applications, a privileged partner of licensors to solve innovative pumping situations and an engineering specialist, able to develop packaged solutions for dedicated pumping systems.



Цех покраски и, на заднем фоне, зона упаковки и отгрузки



Четырехосный бурильный станок с числовым программным управлением



Горизонтальный многоцелевой станок с числовым программным управлением

PERON

Today, thanks to the experience acquired over a century of activity, Peroni is known throughout the world as a leading company for the design and the manufacture of API 674 reciprocating pumps and pumping systems for oil & gas and process markets and it is specifically known for its offshore installations, where it is considered as a top player thanks to its large experience in platform and FPSO projects.

Peroni's manufacturing plant, located in Gaeta, in the central area of Italy, has been recently enlarged in order to improve its production capacity. Many large new machine tools of the latest generation were installed and sandblasting and painting shops were added in order to satisfy the specific requirements of the offshore market.



Вид на завод в городе Гаэта – Италия

IPOMPE



НОУ-ХАУ

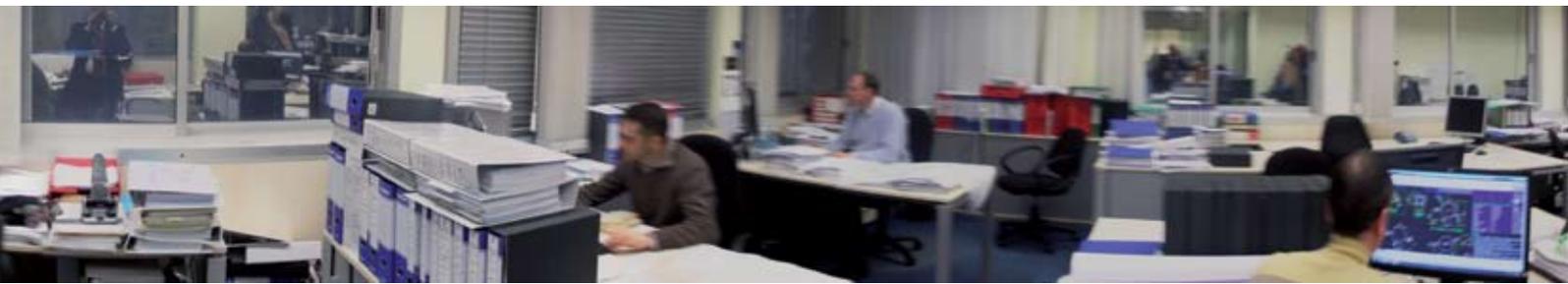
Компания Перони всегда инвестировала значительное количество трудовых и финансовых ресурсов для исследования и развития новых технологий для совершенствования своей продукции и разработки инновационных решений для удовлетворения постоянно возникающих потребностей рынка. Усовершенствования и инновации проверяются на применимость

и надежность, как путем компьютерного моделирования, так и экспериментально в испытательной лаборатории и на производстве в ходе тесного сотрудничества с покупателями. В исследовательском центре Перони, расположенном рядом с Миланом, вблизи от главного офиса, имеется испытательная лаборатория, специально занимающаяся проектно-конструкторской

деятельностью. Новые решения совместно с решениями, проверенными опытом, гарантируют высокую эффективность и надежность, что является характерной чертой насосов Перони, которые являются продуктом изготовленным по последнему слову техники. Созданная в 1980 году и зарекомендовавшая себя система контроля качества, отвечает стандарту

UNI ENI ISO 9001 и гарантирует, что поставляемые продукты и услуги соответствуют необходимым показателям качества и отвечают специфическим требованиям каждого контракта. Сегодня компания Перони также имеет сертификаты на соответствие таким стандартам, как ISO 14001:2004; BS OHSAS 18001:2007; ГОСТ Р.





Научно-исследовательская лаборатория Перони
площадь 600 м²

KNOW-HOW

Peroni has always devoted important human and financial resources to the research and development of new technologies for the improvement of its products and for the design of innovative solutions suitable to solve the problems that the market is continuously posing.

Improvements and innovations are verified for their feasibility and reliability with computer simulations as well as experimentally in the testing room and in the field with the cooperation of the customers.

New solutions, combined with those consolidated by experience, guarantee the good performances and reliability that are characteristic of Peroni pumps, assuring a technically advanced product.

A proven quality assurance system, set up in 1980 and now certified to UNI ENI ISO 9001 quality standards, guarantees that the products and services supplied meet the requested quality levels and the specific requirements of each contract.

Today Peroni is also certified according to ISO 14001:2004; BS OHSAS 18001:2007; GOST R.



Peroni's Research Center, in the Milan area, near the head office, includes a testing room specifically dedicated to the R&D activities.

- 1 Трехплунжерный насос Titano 31.40
- 2 Насос с паровым приводом Vesuvio 46.50
- 3 Диафрагменный насос Titano 31.40m



2



3

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНЕЙКА

С целью удовлетворения запросов нефтегазовой, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, Перони изготавливает полный ряд трех-, пяти- и семиплунжерных возвратно-поступательных насосов мощностью до 2500 кВт и давлением до 1500 бар, а также насосы с паровым приводом способные достигать производительности до 290 м³/ч и давления до 130 бар. Насосы, как с электрическим, так и с паровым приводом производятся по стандарту API 674.



1

Кроме того, в производственной линейке Перони имеются диафрагменные технологические насосы, а также дозирующие насосы для бессальниковых применений, где утечки недопустимы.

Перони также разрабатывает и производит насосные системы в сборе в соответствии с особыми требованиями своих покупателей. Команда высококвалифицированных специалистов всегда готова оказать поддержку покупателям в выборе насоса,

а также выявлении и решении задач, возникающих в ходе эксплуатации насоса и трубопроводной системы. Перони часто оказывает такую услугу, как анализ возникающих пульсаций и устройств необходимых для подавления пульсаций.

MANUFACTURING PROGRAM

In order to satisfy the request of the oil and gas and hydrocarbon processing installations, Peroni manufactures a complete range of triplex, quintuplex and septuplex reciprocating power pumps, with powers up to 2500 kW and pressures up to 1500 bar, and also steam driven pumps, with capacities up to 290 m³/h and pressures up to 130 bar, in both cases designed according to API 674 standards.

Moreover, Peroni includes in its production program diaphragm process pumps as well as metering pumps for seal-less and leak-less application requirements. Peroni designs and manufactures also complete pumping systems according to the specific needs of its customers. An expert technical team is available to support customers in the pump selection. This includes identifying and solving those problems posed by the pump and the piping system dynamics. The study of induced pulsations and of the proper pulsation dampening devices is a service usually supplied by Peroni.

- 4 Непрерывная опора коленчатого вала насоса PQO 190
- 5 Дозирующий насос PQR

5



1



ПРИМЕНЕНИЯ

Продукция компании Перони находит свое основное применение в технологических установках нефтегазовой, химической, нефтехимической, угольной и стальной промышленности, а также в секторе строительных работ для процесса закачки цементного раствора в породу.

НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

С самого своего основания в Италии компания Перони работает для данной промышленности и поставляет насосы и насосные системы, как для наземных, так и для оффшорных применений. Наиболее крупные системы изготавливаются для следующих процессов/ применений: газоочистка, установки регенерации и хранения, установки ввода гликоля и метанола в устье скважины, системы впрыска химических реагентов, дренажные системы, установки для впрыска воды или жидкого CO₂ в нефтяные скважины, насосные станции перекачки сырой нефти и установки для опрессовки трубопроводов.

- 1 Впрыскивание метанола – насос PTO 190 с дизельным двигателем, сертифицированным ATEX – 51 м³/ч, 319 бар – Плавучая Нефтепромысловая Платформа, Ангола
- 2 Впрыскивание гластовой воды – насос PTO 3/160– 37 м³/ч, 261 бар – оффшорная платформа, Новая Зеландия
- 3 Впрыскивание метанола – насос PTO 3/160– 13,5 м³/ч, 659 бар – оффшорная платформа, Казахстан
- 4 Впрыскивание метанола – насос PTO 3/160– 24 м³/ч, 340 бар – Плавучая Нефтепромысловая Платформа, Нигерия
- 5 Впрыскивание воды - PQO 160m – 35 м³/ч, 134 бар – береговая установка, Оман
- 6 Впрыскивание метанола - Titano 31.40QH – 8 м³/ч, 841 бар – Плавучая Нефтепромысловая Платформа, Мексиканский залив



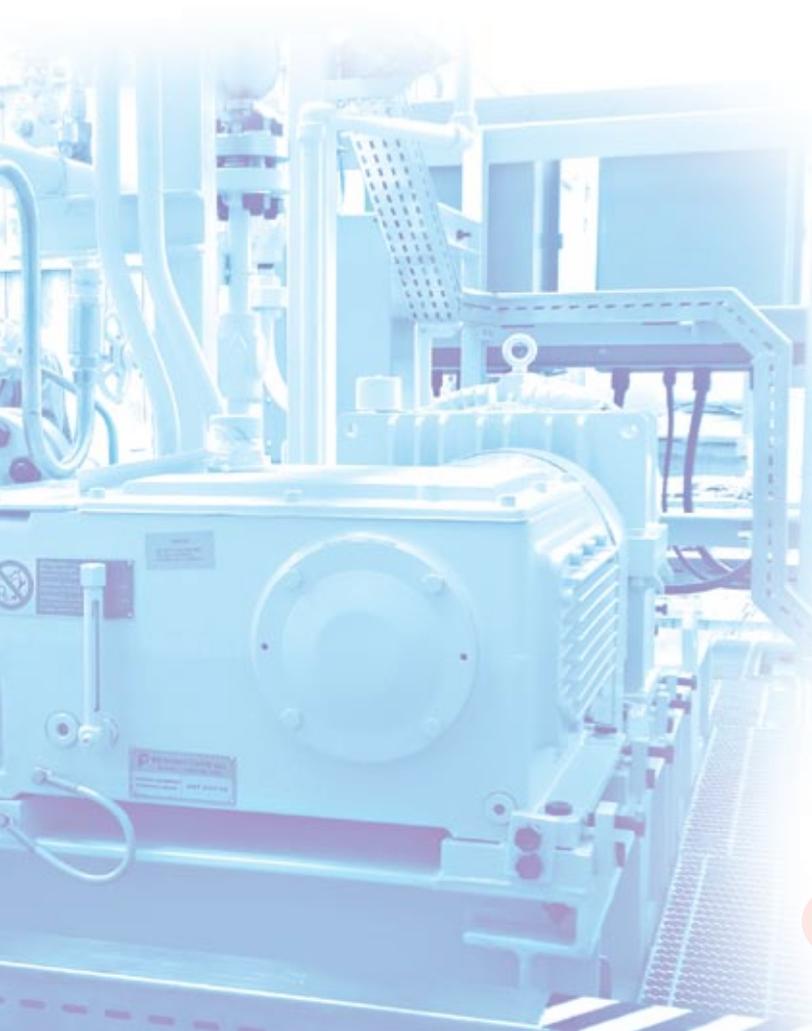


APPLICATIONS

Peroni's products find their main applications in process installations in the Oil and Gas Industry, Chemical, Petrochemical, Coal and Steel Industries and also in the Civil Works Sector for grout injections.

OIL & GAS INDUSTRY

Peroni has been devoted to this field since its start in Italy and has been supplying pumps and pumping systems both for on- and off-shore installations. The most significant installations are carried out in the following processes/ services: gas treatment, recovery and storage plants, glycol and methanol well-head injection units, chemical injection systems, drain systems, plants for injection of water or liquefied CO₂ into oil wells, crude oil pumping stations and units for pipeline pressure testing.



- 1 Карбамидный завод – Насос PSO 190 - 115 м³/ч, 218 бар - Китай
- 2 Завод производства меламина – насос PTO 190 - 45 м³/ч, 175 бар – Германия
- 3 Гидрокрекинг – Насос Titano 31.40Q - 32 м³/ч, 166 бар - Россия
- 4 Процесс модернизации остатков - Насос Titano 31.30 - 5 м³/ч, 215 бар, 229 °С - Корея



ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ И НЕФТЯНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Насосы Перони работают по всему миру на карбамидных заводах, которые являются основным производителем минеральных удобрений. Что касается химической и нефтехимической промышленности, насосы поставлялись для заводов производства меламина, этилена, полиэтилена, метанола, сжиженного нефтяного газа, спирта и синтетических детергентов.



CHEMICAL, PETROCHEMICAL AND REFINING INDUSTRIES

Peroni pumps are operating world-wide in the urea plants of the major producers of fertilizers.

Компания Перони решила большое количество задач нефтеперерабатывающих заводов, от перекачивания углеводородного конденсата и дизельного топлива, до перекачивания дренажной нефти, битума и тяжелой нефти при высоких температурах и с наличием взвешенных частиц золы, сажи или катализаторов.

Насосы Перони, главным образом, поставляются для таких процессов, как гидроочистка, гидрокрекинг, гидрофинишнг, легкий крекинг, депарафинизация, и с недавнего времени апгрейдинг (H-Oil, LC-Finer и EST) или газификация (Техасо и Shell) нефти.



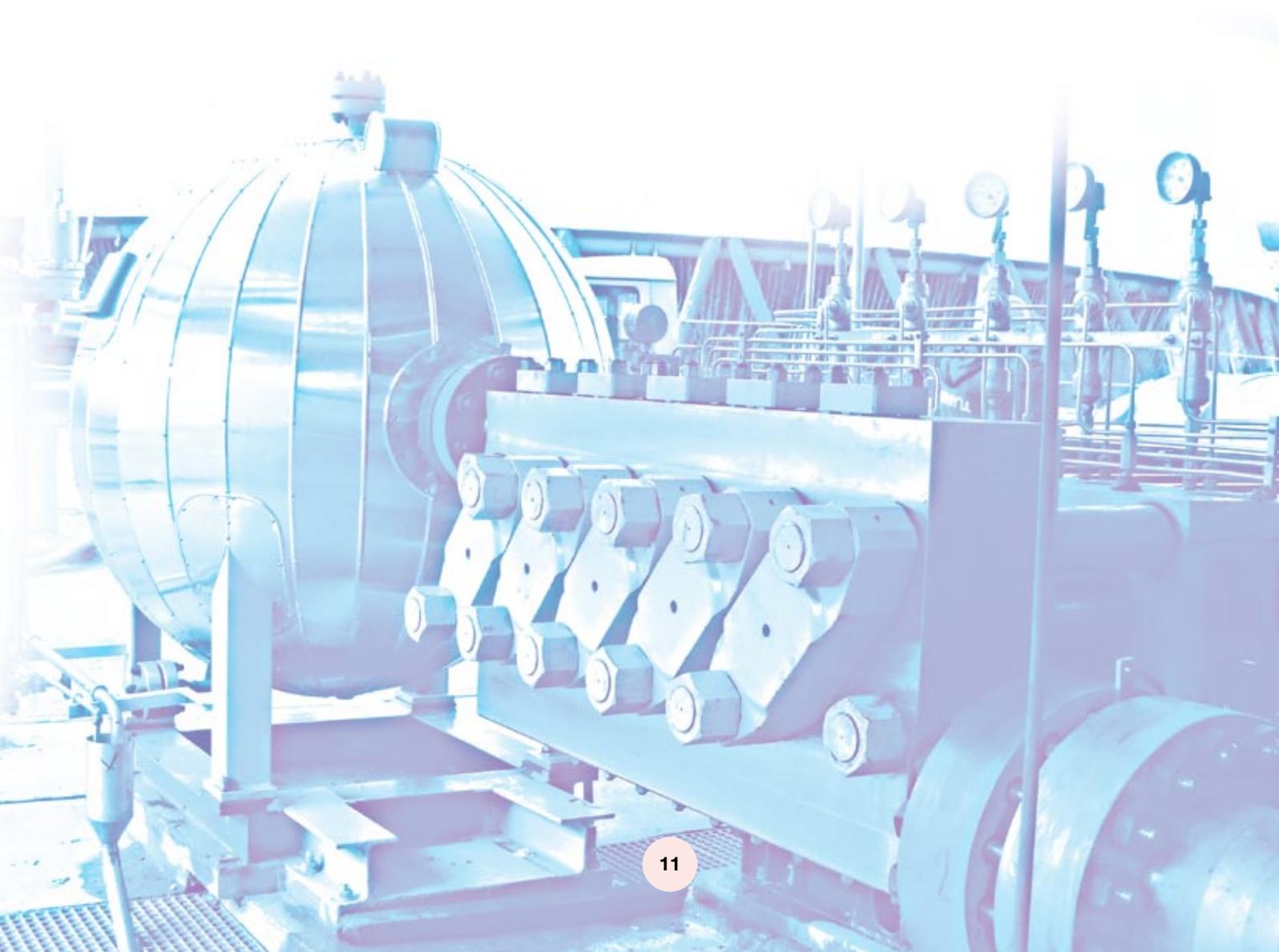
In the chemical and petrochemical industry pumps have been supplied for melamine, ethylene, polyethylene, methanol, LPG, alcohols and synthetic detergents production plants.

In the refineries Peroni has solved a great variety of problems, from the pumping

of hydrocarbon condensate and light oils to the pumping of slop oils, bitumen and heavy oil at high temperature and with suspended particles of ashes, soot or catalysts.

Peroni pumps have mainly been supplied for hydrotreating, hydrocracking, hydrofinishing, visbreaking,

dewaxing processes and, more recently, to feed the reactor in the oil upgrading (such as H-Oil, LC-Finer and EST processes) or gasification (Texaco and Shell processes).



ДРУГИЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Важной областью применения является **СТАЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**, куда часто поставляются насосы для установок очистки, подачи в ковочные машины, прокатных станов и установок по переработке побочных продуктов коксования. Также насосы Перони используются для производства **ПОРОШКООБРАЗНЫХ МОЮЩИХ СРЕДСТВ**,

для которых была разработана особая гидравлическая часть, способная перекачивать очень абразивные суспензии моющих средств с высоким содержанием твердых частиц. Такое решение может быть применено ко всем возвратно-поступательным насосам производственной линейки Перони, гарантируя, таким образом, удовлетворение запросов заводов любых размеров. **УГОЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ** является еще одной областью, где используются насосы Перони, главным образом, для транспортировки угольной суспензии



и подачи в реактор в процессах газификации и разжижения угля. Другой сферой, в которой компания Перони завоевала мировую известность, является **ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО**, куда, компания поставила свое оборудование для процесса укрепления почвы, используя различные технологии.

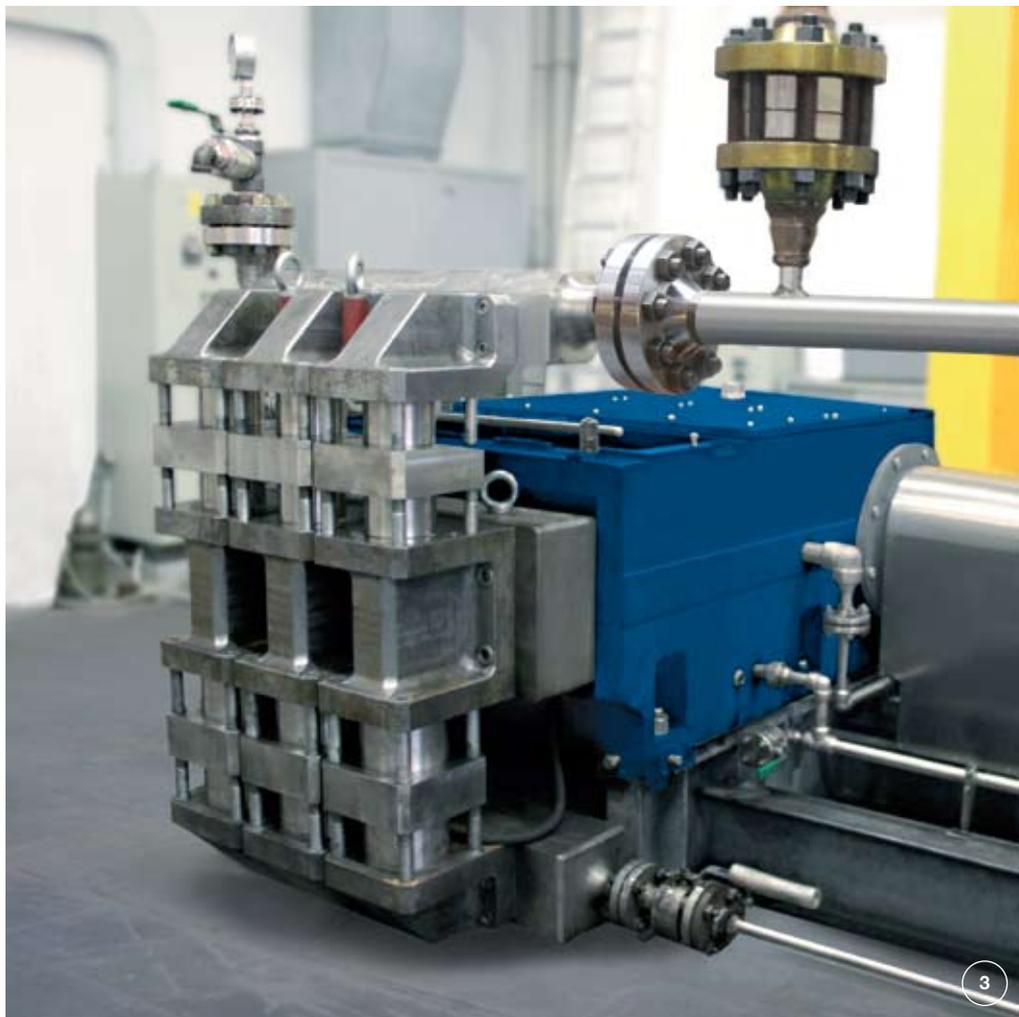
Компания Перони также успешно работает для других применений, наиболее значимые среди них - установки обратного осмоса, фильтр-прессы, испытания под давлением.





2

- 1 Укрепление почвы – Насос DE/OL 3– 27 л/мин, 70 бар – Италия
- 2 Трубопровод необработанного шлама – PTO 190 - 78 м³/ч, 80 бар – Италия
- 3 Газификация угля – PTO 3/160 - 19 м³/ч, 80 бар - Корея



3

FURTHER APPLICATIONS

An important field is the **STEEL INDUSTRY**, to which pumps have frequently been supplied for descaling plants, forging press feed, support of rolling mills and plants for the processing of coke by-products. Peroni pumps are used also for the production of **POWDER DETERGENTS**

for which a specific hydraulic end has been designed, able to handle a detergent slurry very abrasive and with high percentage of solids. This solution can be adopted for all the reciprocating pumps included in the Peroni production range, thus assuring the coverage of all the plant sizes in this market. The **COAL INDUSTRY** is a further segment where Peroni pumps are used mainly for coal slurry transportation and reactor feeding in coal gasification and liquefaction processes.

Another field where Peroni is known all over the world is in **CIVIL ENGINEERING**, to which it has supplied its products for ground consolidation and reinforcing, using various techniques. Peroni has been successfully involved in many **OTHER APPLICATIONS**. The most significant ones are the reverse osmosis plants, filter press feed, pressure testing.

НАСОСНЫЕ СИСТЕМЫ

Более 30 лет Перони разрабатывает и производит укомплектованные насосные системы для закачки химических реагентов и дозирующих установок, для насосных станций, установок для испытания трубопроводов, установок по очистке и подачи воды, систем впрыска цементных смесей для укрепления почвы.

Устанавливаемые на опорную раму, эти системы обычно конструируются в соответствии со спецификацией заказчика и поставляются в собранном виде, с необходимой проводкой, протестированными и готовыми к установке. Перони предлагает значительные ресурсы по разработке и управлению проектом, гарантируя большой выбор продукции, компетентность и комплексные решения. Поставка насосных установок – это обширная инженеринговая деятельность, включающая установку вспомогательных трубопроводов,

системы измерительных приборов и контроля скорости, которые должны быть совместимы с заводом, на котором насосный агрегат будет установлен.



1

- 1 Установка впрыска гликоля – 12 проточных частей (16 л/ч, 260 бар) и бак 800 л – установочная поверхность 3,5 м² – оффшорная платформа, Италия
- 2 Установка впрыска химических реагентов – 3 разных типа жидкости – насос Titano 31.20 (350 бар) и 4 дозирующих насоса (107 бар) – оффшорная установка, Индонезия
- 3 Система впрыска пластовой воды – насосы 2 x PSO 190– 190 м³/ч, 502 бар – оффшорная платформа, Норвегия
- 4 Установка повторного закачивания дренажной нефти – 2 насоса Titano 31.20 – 6 м³/ч, 49 бар – оффшорная платформа, Саудовская Аравия



ENGINEERED PUMPING SYSTEMS

For over 30 years Peroni has been designing and manufacturing complete pumping systems for chemical injection and dosing units, for pumping stations, pipeline testing units, descaling and water press feed packages, injection systems of cement mixtures for ground consolidation. These systems, generally mounted on skid, are designed according to customer specifications and are supplied pre-assembled, wired and tested, ready for installation.

Peroni offers extensive project engineering and management resources ensuring a wide range of product expertise and providing complete solutions. The supply of pumping units involves an important engineering activity when auxiliary circuits, complex instrumentation and speed control systems are required by the nature of the service and they must interface with the plant where the pumping unit has to be installed.



2



3



15

4

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перони оказывает своим покупателям первоклассное сервисное обслуживание, доступное по всему миру, включая наиболее отдаленные и труднодоступные части света. Задачей инженеров службы работы с покупателями является не только решение любых проблем,

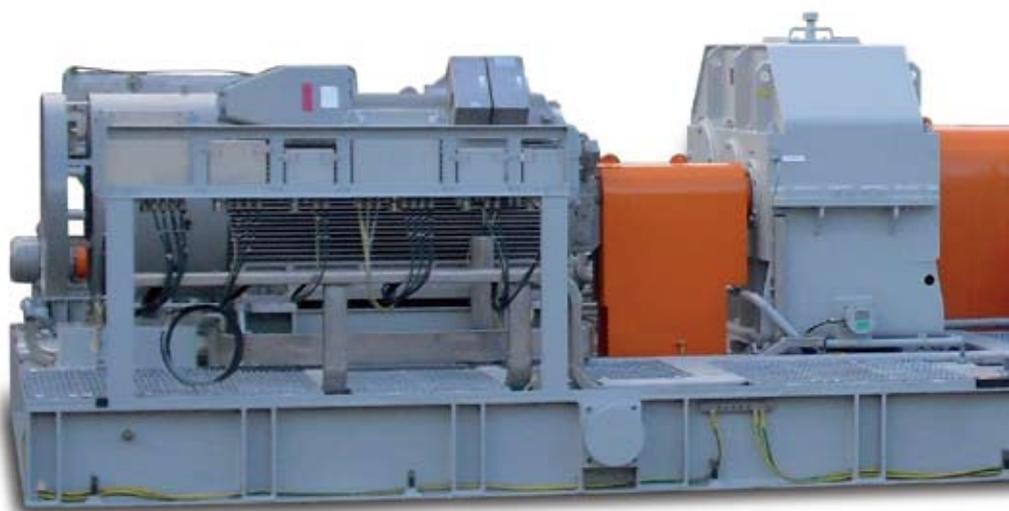


но также применение опыта для оптимизации использования заказчиком насосов и насосных систем. Поставка запасных частей даже спустя много лет после запуска насоса является устоявшейся политикой компании Перони, что доказано насосами, которые будучи установленными в 60-е годы и сегодня работают с оригинальными запчастями. Своевременная поставка запчастей – это потребность рынка, которую удовлетворяет компания Перони, разработав специальную структуру для этой цели, способную ответить на запросы покупателей в самые короткие сроки.

Отличная работа службы по работе с покупателями Перони была недавно награждена 2012 Европейской наградой по сервисному обслуживанию Frost & Sullivan. Мотивация была следующей: “Известность

торговой марки компании может быть объяснена исключительными сервисными услугами, которое она оказывает покупателям. Благодаря эффективной стратегии сервисного обслуживания,

которое включает в себя услуги по обучению и консалтингу, покупатели компании Перони Помпе пользуются выигрышной позицией на рынке”.





The task of the engineers of the Customer Service is not only to solve any problem, but also to offer their experience to the clients to optimize the use of the pumps and pumping systems installed. The supply of spare parts for many years after the start-up of the pump is a consolidated Peroni policy, as proven by the pumps installed in the sixties which are operating with Peroni parts still today. A timely spare parts supply is a market need respected by Peroni, which has set up a specific structure to this purpose, able to meet the customers' requirements in very short time.

CUSTOMER SERVICE

Peroni provides its customers with a top class after-sales service which is available anywhere, including the most remote and inhospitable locations in the world.

The good performances of Peroni's Customer Service have been recently recognised with the 2012 European Frost & Sullivan Customer Service Leadership Award. The motivation was the following: "The company's strong brand name recognition in the market can be attributed to the superior customer services it provides to its clients.

Through the effective leverage of its customer service strategy that involves offering training and consulting services, clients of Peroni Pompe S.p.A. enjoy a competitively advantageous position in the market."



Впрыскивание метилэтиленгликоля - насос PQO 190- 100 м³/ч, 320 бар – береговая установка, Австралия

ПЕРОНИ В МИРЕ

Покупатели компании Перони всегда могут положиться на профессиональную поддержку со стороны торговых представительств по всему миру касательно анализа любых проблем, связанных с перекачиванием жидкости под высоким давлением. На сегодняшний день тысячи насосов Перони работают по всему миру, свидетельствуя о превосходстве компании в плане конструкции, производства и организации. Желая быть ближе к своим покупателям, Перони открывает новые дочерние компании,

в частности в тех местах, где рынок растет быстро. Новые дочерние компании расположены в Дубае для стран Среднего Востока, в Сингапуре для стран Юго-Восточной Азии, в Вадодаре для индусского рынка, в Перте для Австралии и Новой Зеландии и в Вене для рынка Восточной Европы. Имея представителей в этих местах, компания Перони способна оперативно помогать своим покупателям, оказывая полную поддержку на стадии выбора нужного оборудования для новых установок, а также гарантировать сервисное обслуживание в течение всего жизненного цикла завода.

PERONI IN THE WORLD

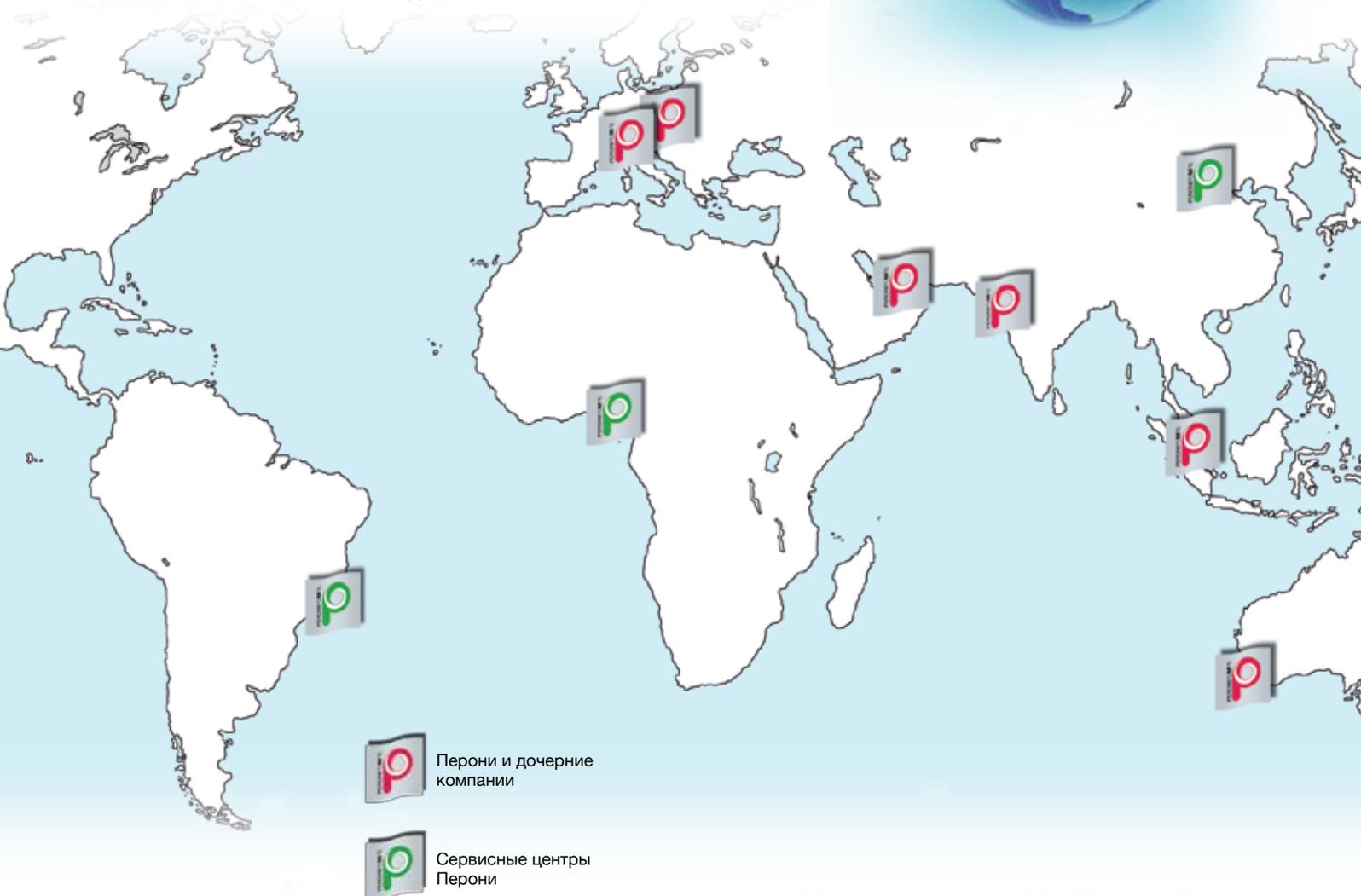
Peroni's customers can always rely on the professional support of a worldwide sales network for the study of all high pressure fluid pumping problems.

Today, thousands of Peroni pumps are in operation throughout the world and are witness to the excellence of the company's design, manufacture and organization.

Following its policy to be closer to its clients, Peroni has established new subsidiaries, especially in areas where the market is growing rapidly.

These subsidiaries are located in Dubai for the Middle East, in Singapore for South East Asia, in Vadodara for the Indian market, in Perth for the Australian and New Zealand territories and in Vienna for the Eastern European market.

From these locations Peroni is able to better serve its clients giving them full support in the phase of selecting the right equipment for their new installations and assuring its Customer Service support during the entire life cycle of the plant.



**ИНЖИНИРИНГОВЫЕ
КОМПАНИИ
ENGINEERING COMPANIES**

Aker Group	Worldwide
Bechtel	Worldwide
Bluewater	The Netherlands
BW Offshore AS	Norway
CB&I	Worldwide
Chemoprojekt	Czech Rep.
Chiyoda	Japan
Clough	Australia
CTCI Corporation	Taiwan
Daelim	S. Korea
Daewoo	S. Korea
EIL	India
Enppi	Egypt
Entrepose Contracting	France
Fluor Daniel	Worldwide
Foster Wheeler	Worldwide
Global Process Systems	Worldwide
GS Eng. & Contr.	S. Korea
Hyundai	S. Korea
Ilk Insaat	Turkey
Iran Marine (SADRA)	Iran
JGC Corp	Japan
Kala Naft	Iran
Kawasaki	Japan
KBR	U.K.
Kobe Steel	Japan
Larsen & Toubro	India
Linde Impianti Italia	Italy
Lurgi Oel Gas Chemie	Germany
M.W. Kellogg	Worldwide
Mauà	Brazil
McDermott	Dubai
Mitsubishi	Japan
MMHE	Malaysia
Modec	Worldwide
NEC Engineers	India
NPCC	UAE
Odebrecht	Brazil
Parsons Group	Worldwide
PDIL	India
Petrofac International Ltd	UAE
PT Bakrie	Worldwide
PT Rekayasa Industri	Indonesia
Quip	Brazil
Saipem	Worldwide
Samsung	S. Korea
SBM	Worldwide
Sembawang Eng.	Singapore
Sinopec Engineering Inc.	China
SK Eng. & Constr.	S. Korea
Techint	Italy
Technip	Worldwide
Tecna	Argentina
Tecnicas Reunidas	Spain
Tecnimont	Italy
Tefken	Turkey
Toyo	Japan
Uhde	Germany
Urea Casale	Switzerland
Vetco Aibel	Norway
VNIPlneft	Russia
WorleyParsons	Worldwide

**НЕФТЕГАЗОВАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
OIL & GAS INDUSTRY**

ADNOC Group	UAE
BANAGAS	Bahrain
BHP Billiton	Australia
BP	Worldwide
Burullus Gas Co.	Egypt
Chevron	Australia
ConocoPhillips	Worldwide
Ecopetrol	Colombia
Egyptian Natural Gas Co.	Egypt
Enagas	Spain
Eni /Agip	Worldwide
Essar Oil	India
Exxon Mobil	Worldwide
Geisum Oil Co.	Egypt
Hess	Indonesia

INA	Croatia
INPEX	Australia
Iranian Offshore Oil Co. (IOOC)	Iran
Japan Vietnam Petroleum	Vietnam
Karachaganak Petrol.	Kazakhstan
Korea National Oil Corp	S. Korea
Kuwait Oil Co.	Kuwait
Lukoil	Russia
Maersk Oil Int	Worldwide
Nexen	U.K.
NIOC	Iran
NIOE & C	Turkmenistan
North Gas Co.	Iraq
OGDCL	Pakistan
OGX	Brazil
OMV	New Zealand
ONGC	India
Origin Energy	Australia
OXY	Oman
PDO	Oman
PEMEX	Mexico
Petrobel	Egypt
Petrobras	Brazil
PetroChina	China
Petronas	Worldwide
Premier Oil	Indonesia
Qatar Petroleum	Qatar
Qatargas	Qatar
Reliance Industries Ltd	India
Repsol	Worldwide
Sakhalin Energy	Russia
Saudi Aramco	Saudi Arabia
Shell	Worldwide
Sirte Oil Co.	Libya
Sonatrach	Algeria
Sonelgaz	Algeria
South Oil Co.	Iraq
STATOIL	Norway
Stogit	Italy
Tengizchevroil (TCO)	Kazakhstan
Total	Worldwide
Woodside	Australia

**НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЗАВОДЫ
REFINERIES**

Amerya Petroleum Refining Ltd	Egypt
Baiji Refinery	Iraq
Bongaigaon Refinery	India
Cairo Oil Refining Co.	Egypt
ENI R&M	Italy
Gdansk Refinery	Poland
Hindustan Petroleum Corp.	India
Indeni Petrol. Refinery	Zambia
Indian Oil Corp.	India
Jordan Petroleum Refinery	Jordan
KNPC	Kuwait
LPC Hellas	Greece
Madras Refinery	India
Mangalore Refinery	India
Maraven	Venezuela
MIDOR	Egypt
Motor Oil Hellas	Greece
Nynas Service	Sweden
Oil India	India
PEMEX	Mexico
Pertamina	Indonesia
PETCHIM	Turkey
Petrobras	Brazil
Petro-Canada	Canada
Petrochemia Plock	Poland
Petrochina	China
PO Kirishinefteorgsyntez	Russia
Rafineria Nafty "Glimar" SA	Poland
Reliance Petroleum	India
Repsol	Spain
Saudi Aramco	Saudi Arabia
Scandinaviska Raff. AB	Sweden
Sinopec	China
Slovnaft	Slovakia
S-Oil Corporation	S. Korea
Ssangyong Oil Refinery	S. Korea

Tamoil	Switzerland
Total	Worldwide
TUPRAS	Turkey
Vietnam Oil & Gas Corp.	Vietnam
Viscolube SpA	Italy

**АПГРЕЙДИНГ ГАЗИФИКАЦИЯ
СЖИЖЕНИЕ
UPGRADING GASIFICATION
LIQUEFACTION**

CNTIC, Nanjing	China
ENI R&M	Italy
ExxonMobil	Singapore
ExxonMobil Baytown	USA
Fujian Petrochemical	China
GNFC	India
GS Caltex	Korea
Jilin Chemical Industry Co.	China
Opti Canada Inc	Canada
Pemex Rafinacion	Mexico
POSCO	S. Korea
Sarlux	Italy
Shaanxi Yanchang Petroleum Anyuan Chemical Co.	China
Shenhua Coal Liquefaction	China
Singapore Syngas	Singapore
Slovnaft	Slovakia
TAIF - NK	Russia

**ХИМИЧЕСКАЯ И
НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
CHEMICAL
AND PETROCHEMICAL
INDUSTRIES**

Agrolinz Melamine	Worldwide
Air Liquide	France
AKZO Chemicals	U.K.
Bandar Imam Petrochemical Complex	Iran
Borzouyeh Petrochemical	Iran
Saudi Methanol	Saudi Arabia
Shanxi Sanwei Banghai Petrochemical	China
Sichuan Tianhua Fubang Chemical	China
Cuba Equipos	Cuba
DSM Melamine	Netherlands
Fushun Petrochemical Co.	China
Xinjiang Markor Chemical Industry	China
Jam Petrochemical Co.	Iran
Kuwait Melamine Ind.	Kuwait
National Plastic Co.	Saudi Arabia
Pars Petrochemical	Iran
Petrochemicals Ind.	Kuwait
Versalis	Italy
Rapisarda	Italy
Razi Petrochemical	Iran
Reliance Petrochemicals	India
Rio Polimeros SA	Brazil
Sasol	Italy
Sichuan Tianhua	China
Sidi Kerir Petrochemicals	Egypt
Société Chimique Alkimia	Tunisia
Somicem	Italy
Unisil	Italy
Xinjiang Tianli High Tech	China

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ
FERTILIZER INDUSTRY**

Agrium	U.S.A.
Alexandria Fertilizer	Egypt
Algerian Oman Fertiliser	Algeria
Amonil	Romania
Anyang	China
Azomures	Romania

Azot Berezniki	Russia
Azot Kemerovo	Russia
Brahmaputra Valley Fert.	India
Canadian Fertilizers	Canada
CF Industries	U.S.A.
Coffeyville Resources	U.S.A.
Concern Stirol	Ukraine
Cornerstone	U.S.A.
Doljchim	Romania
Egyptian Fertilizer Co.	Egypt
Engro Chemical	Pakistan
Fatima Fertilizer	Pakistan
Fauji Fertilizer	Pakistan
FCI	India
Ferquimex	Mexico
GAP Insaat AS	Turkmenistan
Grande Paroisse SA	France
HFC	Egypt
HFCL	India
Hydro Agri Italia	Italy
Hydro Agri Sluiskil	Netherlands
IFFCO	India
Jamuna Fertilizer	Bangladesh
Jilin Petrochem	China
Kermanshah Petrochemical	Iran
Koch Fertilizer	Canada
Nat. Chem. Fertilizer	Saudi Arabia
NFL	India
NFL	India
OA O Cherepovetsky Azot	Russia
OMIFCO	Oman
Pakarab Fertilizers	Pakistan
Paksaudi Fertilizers	Pakistan
PCS Nitrogen	Trinidad
Pequiven	Venezuela
Petronas	Malaysia
Petrovietnam	Vietnam
PIDMCO	Iran
Pindingshan Chem. Fert.	China
Profertil	Argentina
PT Pupuk Kalimantan	Indonesia
PT Pupuk Kaltim	Indonesia
PT Pupuk Kujang	Indonesia
QAFCO	Qatar
Quimigal Adubos	Portugal
Ruwais Fertilizer Industries	UAE
SAFCO	Saudi Arabia
Shaanxi Chem. Fert.	China
Sichuan Tianhua Co.	China
Simplot Canada	Canada
Sirte Oil Co.	Libya
State Concern	
Turkmenhimiya	Russia
Tata Chemicals	India
Ultrafertil	Brazil
ZA Pulawy	Poland
Zhany Fert. Plant	China

**ДРУГИЕ
OTHERS**

Breda Energia	Italy
Cologate Palmolive	Barbados
CST	Brazil
Durgapur Steel Plant	India
Henkel Sud	Italy
Hindustan Lever Limited	India
Impregilo	Italy
Indian Iron & Steel	India
ISPAT Profile	India
Manuli Rubber Industries	Italy
Mira Lanza	Italy
Mobarakeh Steel	Iran
Riva Group	Italy
Saudi Kayan Petrochemical	Saudi Arabia
Scott Continental	Belgium
Soletanche Bachy	France
Steel Authority of India	India
Tenaris	Worldwide
Thyssen Krupp	Italy
Tianjin Pipe Co.	China
Trevi Group	Italy
Unilever	Italy
Visakhapatnam Steel Plant	India
VVF Limited	India



PERONI POMPE SpA

Via Tacito, 4 - 20094 Corsico (Milano) Italia
Tel. +39.02 489 40-1 - Fax +39.02 489 10287
e-mail: sales@peronipompe.it
www.peronipompe.com

Официальный представитель в России:

АО «Оджи Инжиниринг»
Моб.: 8-495-54-343-54
E-mail : ogeeng@ogeeng.com
Internet: www.ogeeng.com

OGE Engineering
Oil & Gas Equipment